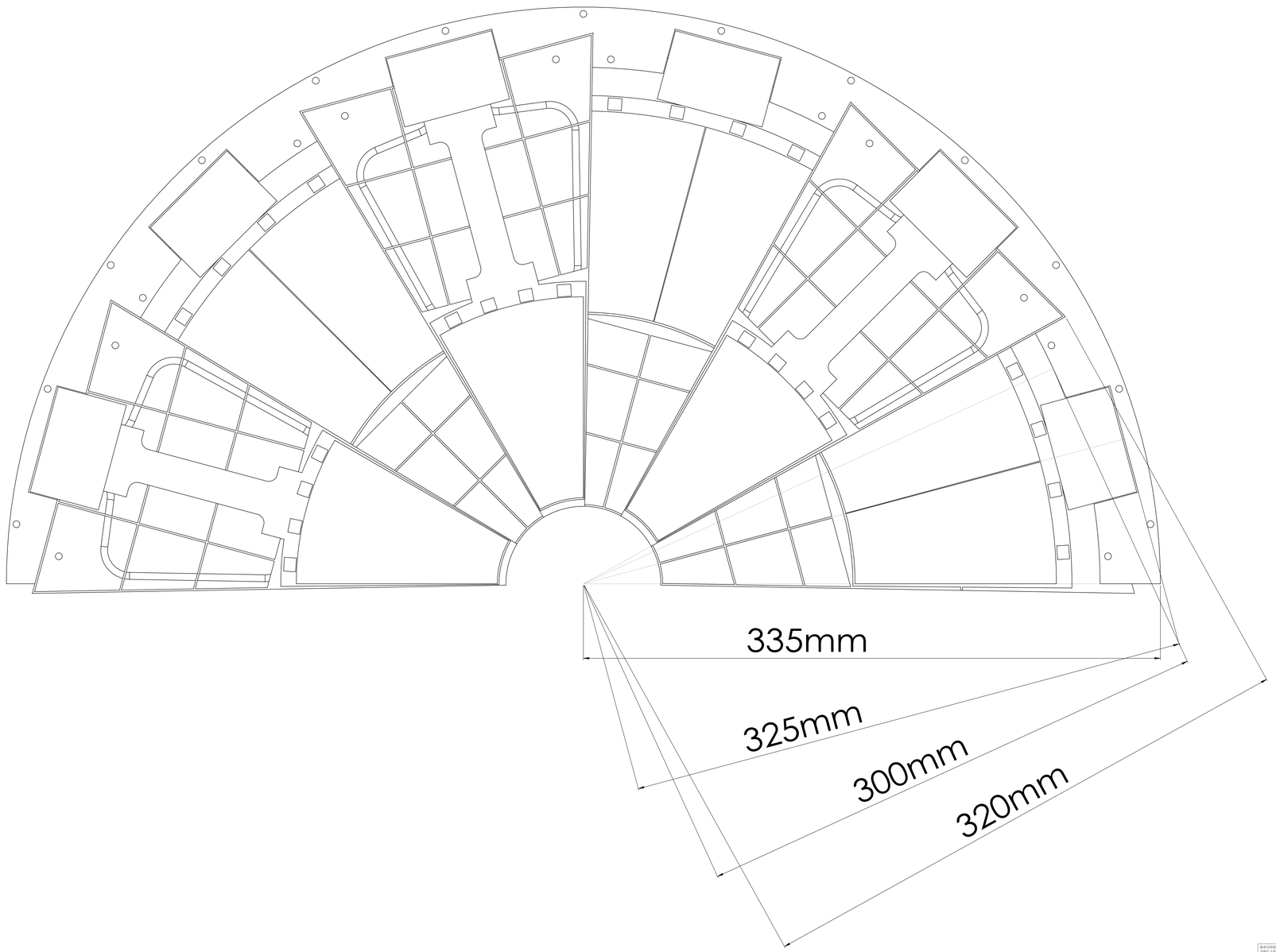
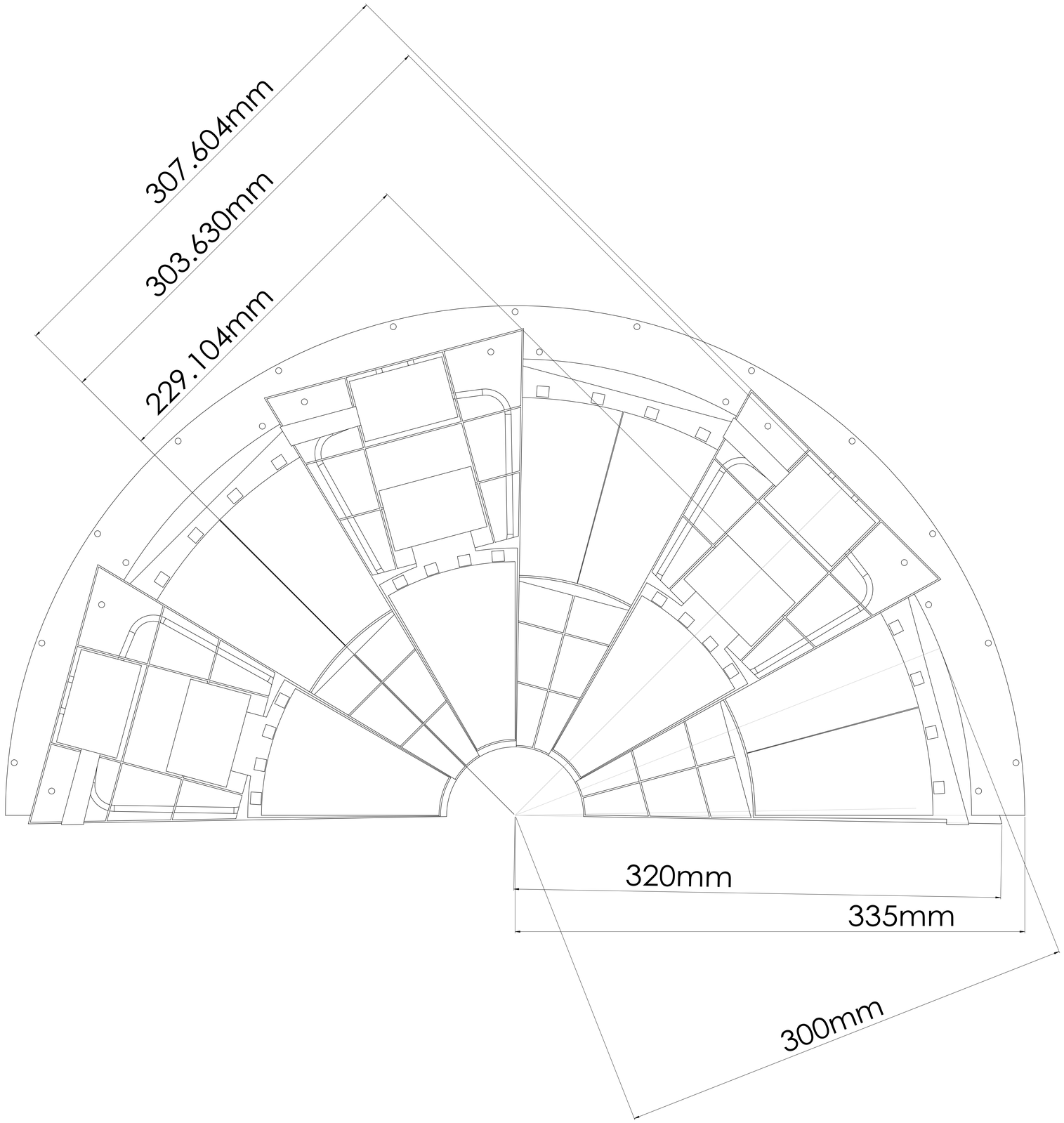


除非另有指定: 线性尺寸公差±0.2毫米为单位 角度公差: 小数: 分数: 角度:		切工通用		去除毛刺 抛光件		小型轴承工程师		修订版
	姓名	签名	日期			模板		
绘图者								
制图者								
检查者								
批准者								
重量						工程师编号		
比例				材料:				A9
						比例1:5		**重量** 1 OF 1
				模板:				

FST_semi-circle_type1



除非另有指定:
公差0.5°或0.5毫米为单位
表面加工:
边缘:
倒角
内角:

切割机

总体公差
四级内

中等难度工程图

模板

姓名 | 签名 | 日期

绘制者
检查者
批准者

图纸

比例

材料:

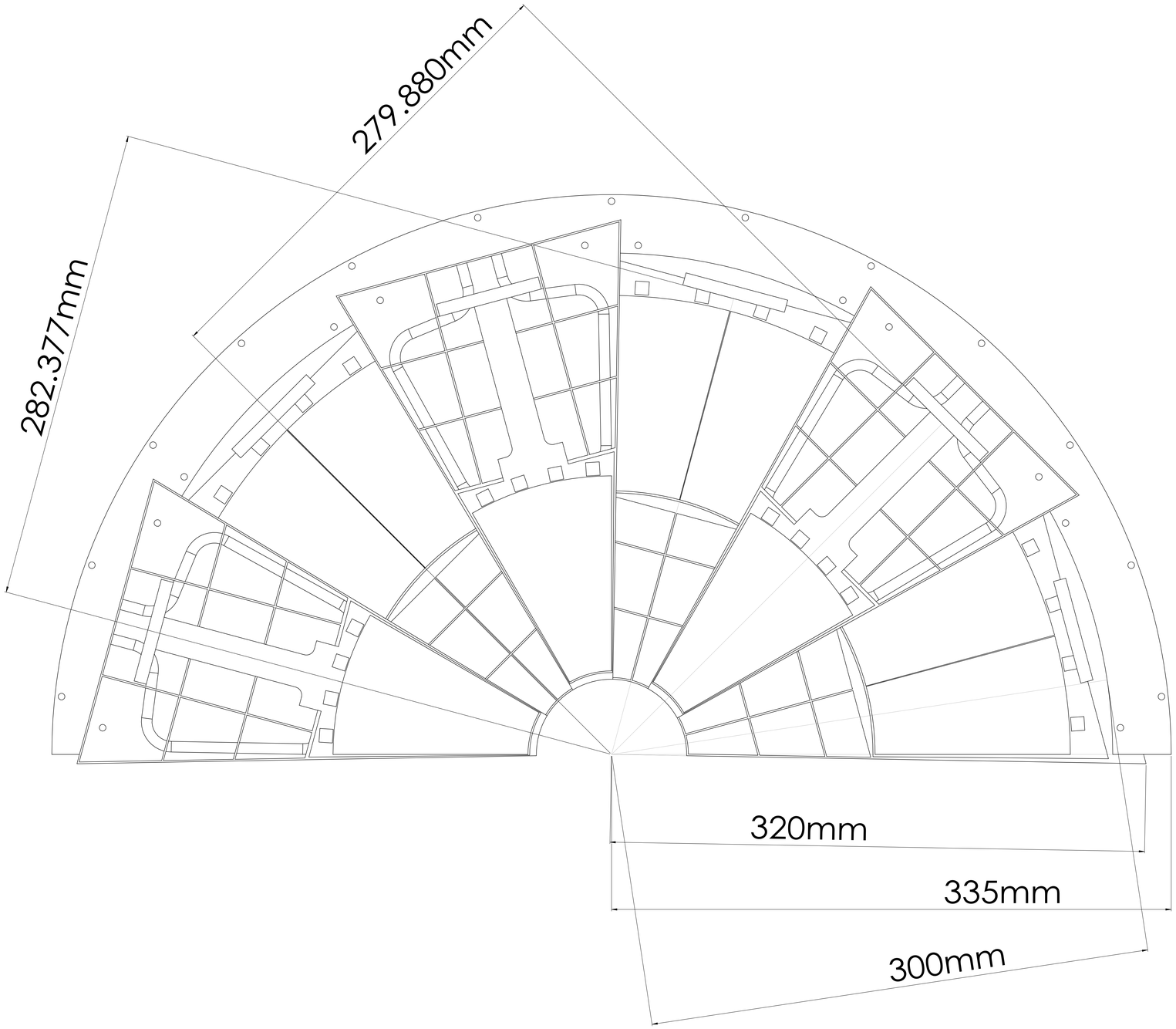
工程图编号

FST_semi-circle_type2

比例1:6

重量: 1 OF 1

密度:



除非另有指定:
公差尺寸至0.1毫米为单位
表面加工:
公差:
一般型:
角度:

切勿裁剪

总体尺寸
将裁剪

中等难度工程图

修改日期

	姓名	签名	日期
绘制者			
检查者			
批准者			
图纸			
公司			

模型:

工程图编号:

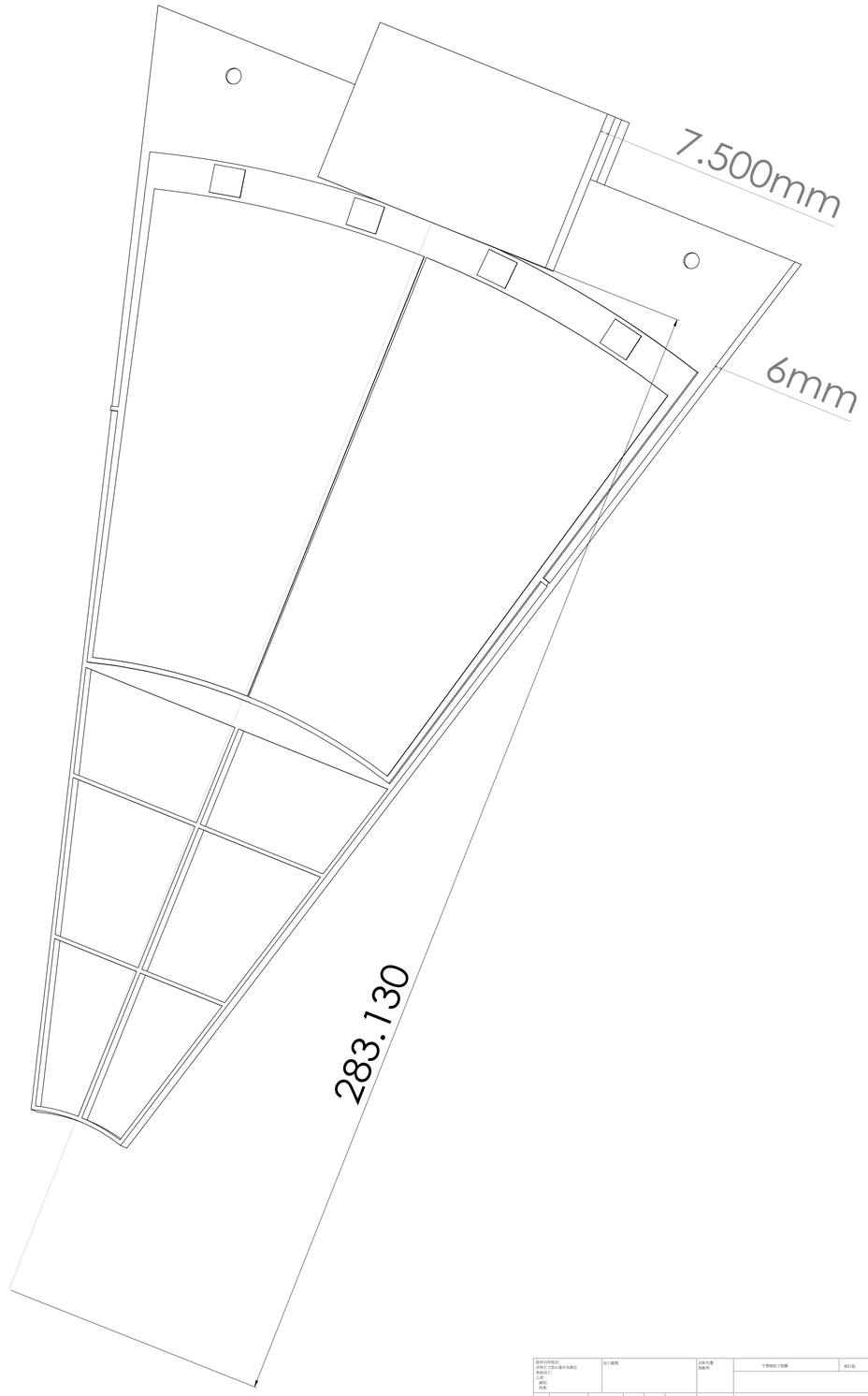
FST_semi-circle_type3

材料:

比例 1:5

重量: 1 OF 1

数量:



除非另有指定:
公差按尺寸至以毫米为单位
表面加工:
边缘:
倒角:
内角:

设计處理:

去除毛刺
除氧化物

不等角轴测工程图

修改日期

	姓名	签名	日期
绘制者			
检查者			
批准者			
图样			
公司			

模型:

工程图说明:

材料:

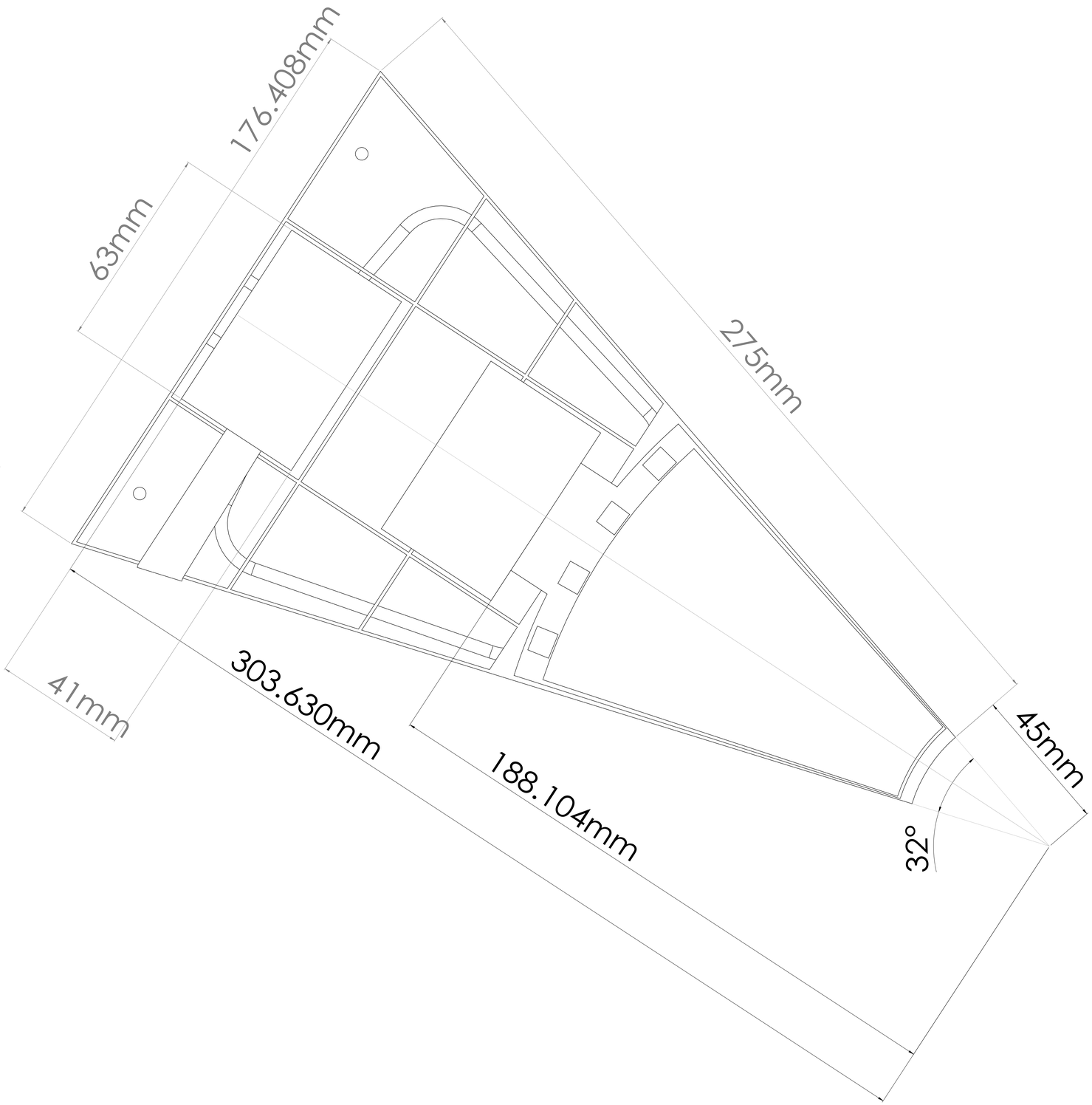
重量:

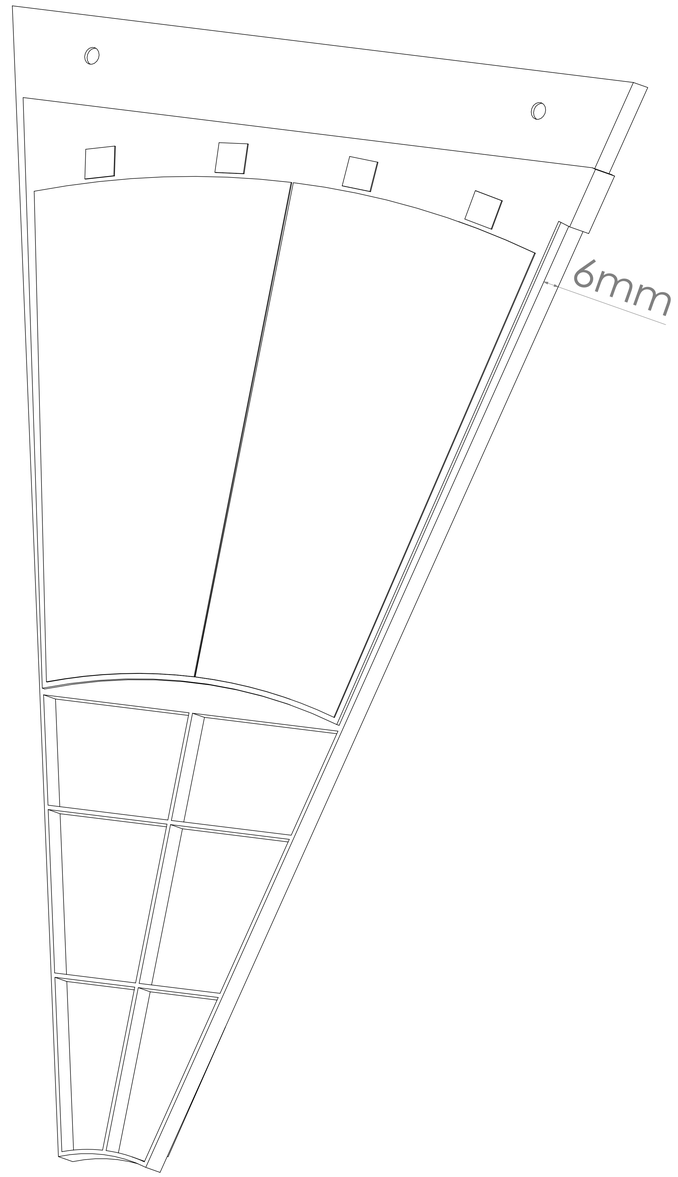
比例 1:1

重量 1 OF 1

FST_wedge_with_pipe_type1

v10





除非另有指定:
所有尺寸都以毫米为单位
表面处理:
公差:
一般性
角度

牡丹江船厂

分段名称
模块号

十字船坞工程图

修订标

	姓名	签名	日期
编制者			
检查者			
批准者			
审核			
品管			

模型:

工程图编号

FST_wedge_with_pipe_type2

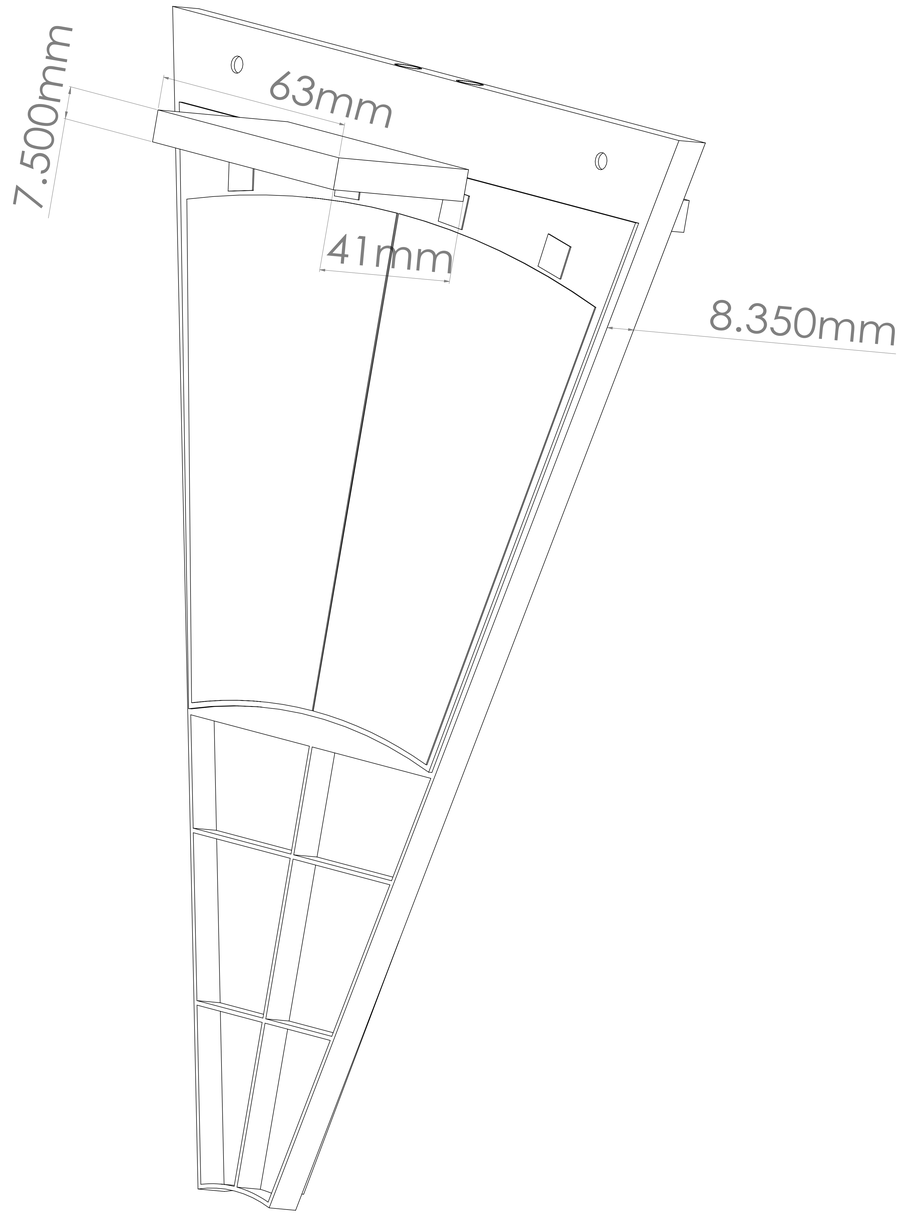
A0

材料:

重量:

比例 1:1

页数 1 OF 1



除非另有指定:
所有尺寸公差±0.5
角度:
二位小数:±0.25
三位小数:±0.127
角度:±1°

	姓名	签名	日期
绘制者			
核查者			
检查者			
批准			
品管			

校正處理

去除毛刺
噴砂

千里眼防工程課	修訂版
標題:	
工程編號:	
材料:	
比例 1:1	重量:
張數 1 OF 1	

A0

FST_wedge_with_pipe_type3